DES PARTENAIRES PUISSANTS.
DES CHARIOTS SOLIDES.

Chariots Elévateurs de Grande Capacité
H8.00-12.00XM-6, H13.00-16.00XM-6

8 000 – 16 000 kg @ 600mm

H8.00-16.00XM-6

CARACTERISTIQUES	1.1	Constructeur		HYSTER				HYSTER				HYSTER			
	1.2	Désignation du modèle		H8.00XM-6				H9.00XM-6				H10.00XM-6			
	1.3	Energie: batterie, diesel, GPL, secteur		Diesel				Diesel				Diesel			
	1.4	Conduite: manuelle, accompagnant, debout, assise, préparateur de commande		Assise				Assise				Assise			
	1.5	Capacité de charge	Q (kg)	8 000				9 000				10 000			
	1.6	Centre de charge	c (mm)	600				600				600			
	1.8	Porte à faux	x (mm)	725				725				760			
	1.9	Empattement	y (mm)	2 700				2 700				2 900			
POIDS	2.1	Poids à vide	kg	12 378				12 693				14 603			
	2.2	Charge par essieu en charge, avant/arrière	kg	19 077	1 901			20 531	1 762			22 831	2 373		
	2.3	Charge par essieu à vide, avant/arrière	kg	6 249	6 129			6 213	6 480			7 248	7 355		
ROUES ET PNEUS	3.1	Pneus: L = pneumatiques, V = bandages, SE = pneus pleins		L				L				L			
	3.2	Dimensions des roues, avant		9.00-20 12PR				9.00-20 12PR				10.00-20 14PR			
	3.3	Dimensions des roues, arrière		9.00-20 12PR				9.00-20 12PR				10.00-20 14PR			
	3.5	Nombre de roues, avant/arrière (x = motrice)		4X	2			4X	2			4X	2		
	3.6	Largeur de la voie, avant	b_{10} (mm)	2 190				2 190				2 190			
	3.7	Largeur de la voie, arrière	b_{11} (mm)	1 930				1 930				1 930			
DIMENSIONS	4.1	Inclinaison du mât, α = avant/β = arrière	degrees	15	12			15	12			15	12		
	4.2	Hauteur du mât abaissé	h_1 (mm)	4 155				4 155				4 453			
	4.3	Levée libre	h_2 (mm)	-				-				-			
	4.4	Hauteur de levage ¶	h_3 (mm)	5 336				5 336				5 336			
	4.5	Hauteur du mât déployé ✦	h_4 (mm)	6 822				6 822				7 118			
	4.7	Hauteur de la cabine (avec essuie-glace)	h_6 (mm)	3 015				3 015				3 033			
	4.8	Hauteur du siège	h_7 (mm)	1 742				1 742				1 760			
	4.12	Hauteur de l'axe de remorquage	h_{10} (mm)	635				635				653			
	4.19	Longueur hors tout	l_1 (mm)	5 494				5 494				5 694			
	4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches, avec tablier avec déplacement latéral	l_2 (mm)	4 294				4 294				4 494			
	4.21	Largeur hors tout – arbre de frein sec/humide ◆	b_2 (mm)	2 425	2 463			2 425	2 463			2 446	2 484		
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l (mm)	65	200	1 220		65	200	1 220		75	200	1 220	
	4.23	Tablier porte-fourches selon DIN 15173. Classe A/B		75 mm type axe				75 mm type axe				75 mm type axe			
	4.24	Largeur tablier porte-fourches ✦	b_3 (mm)	2 350				2 350				2 350			
	4.25	Ecartement exterieur ◆	b_5 (mm)	520 - 2 230				550 - 2 230				520 - 2 230			
	4.30	Translastion, du milieu du chariot ■	b_8 (mm)	150				150				150			
	4.31	Garde au sol sous le mât, en charge	m_1 (mm)	248				248				225			
	4.32	Garde au sol au milieu de l'empattement	m_2 (mm)	274				274				292			
	4.33	Largeur d'allée avec palette 1 000 mm x 1 200 mm de large ⌑	Ast (mm)	5 821				5 821				6 127			
	4.35	Rayon de giration extérieur	W_a (mm)	3 996				3 996				4 267			
	4.36	Rayon de giration intérieur	b_{13} (mm)	378				378				550			
PERFORMANCES	5.1	Vitesse de translation en charge/à vide	km/h	26,43	28,09			26,43	28,09			24,96	29,73		
	5.2	Vitesse de levée en charge/à vide	m/sec	0,46	0,74			0,46	0,74			0,35	0,55		
	5.3	Vitesse de descente en charge/à vide	m/sec	0,54	0,49			0,54	0,49			0,51	0,45		
	5.5	Force de traction en charge/à vide (@ 1.6 km/h)	N	89 300	36 000			86 300	36 490			85 800	41 385		
	5.6	Force de traction maximale en charge/à vide	N	104 600	36 000			104 400	36 490			99 800	41 385		
	5.7	Performances en rampe en charge/à vide (@ 1.6 km/h) †	%	51	32			47	31			38	31		
	5.8	Performances en rampes maximales en charge/à vide †	%	63	32			57	31			46	31		
	5.9	Temps d'accélération en charge/à vide (0 - 15 m)	S	5,9	4,7			6,0	4,8			6,1	4,9		
	5.10	Frein de service ◆		Pneumatique / Hydraulique				Pneumatique / Hydraulique				Pneumatique / Hydraulique			
MOTEUR	7.1	Constructeur/type moteur		Cummins QSB6.7				Cummins QSB6.7				Cummins QSB6.7			
	7.2	Puissance moteur ISO 14396	kW / Hp	116	155			116	155			116	155		
	7.2.1	Couple moteur	Nm/rpm	597	1 500			597	1 500			597	1 500		
	7.3	Vitesse contrôlée	rpm	2 300				2 300				2 300			
	7.4	Nombre de cylindres/déplacement	cm^3	6	6 700			6	6 700			6	6 700		
	7.5	Consommation de carburant	l/h	☎				☎				☎			
AUTRE	8.1	Boite de vitesse		Hydrodynamique de 3 vitesses				Hydrodynamique de 3 vitesses				Hydrodynamique de 3 vitesses			
	8.2	Pression de service pour les accessoires	bar	193				193				193			
	8.3	Débit d'huile pour les accessoires	l/min	93,4				93,4				93 ,4			
	8.4	Niveau sonore (Lpaz) EN1253 à l'intérieur de la cabine ◇	dB(A)	73				73				73			
	8.4.1	Niveau sonore (LWA) à l'extérieur du chariot (2001/14/CE) ◗	dB(A)	108				108				107			
	8.5	Type d'axe de remorquage		Axe				Axe				Axe			

Specification Data is based on VDI 2198

Voir page 7 pour les explications relatives aux annotations

HYSTER	HYSTER	HYSTER	1.1	CARACTERISTIQUES
H13.00XM-6	H14.00XM-6	H16.00XM-6	1.2	
Diesel	Diesel	Diesel	1.3	
Assise	Assise	Assise	1.4	
13 000	14 000	16 000	1.5	
600	600	600	1.6	
862	862	862	1.8	
3 300	3 300	3 300	1.9	

18 026		18 757		19 812		2.1	POIDS
29 232	2 181	30 691	2 428	33 296	2 698	2.2	
9 914	8 112	9 966	8 791	9 945	9 867	2.3	

L		L		L		3.1	ROUES ET PNEUS
11.00-20 14PR		12.00-20 16PR		12.00-20 16PR		3.2	
11.00-20 14PR		12.00-20 16PR		12.00-20 16PR		3.3	
4X	2	4X	2	4X	2	3.5	
2 276		2 276		2 276		3.6	
2 000		2 000		2 000		3.7	

15	12	15	12	15	12	4.1	DIMENSIONS
5 093		5 116		5 116		4.2	
-		-		-		4.3	
6 610		6 610		6 610		4.4	
8 400		8 420		8 420		4.5	
3 043		3 064		3 064		4.7	
1 770		1 791		1 791		4.8	
663		684		684		4.12	
6 530		6 530		6 530		4.19	
5 005		5 005		5 005		4.20	
2 589	2 598	2 607	2 607	2 607	2 607	4.21	
90	200 1 525	90	200 1 525	90	200 1 525	4.22	
85 mm type axe		85 mm type axe		85 mm type axe		4.23	
2 500		2 500		2 500		4.24	
520 - 2 380		520 - 2 380		520 - 2 380		4.25	
150		150		150		4.30	
157		178		178		4.31	
325		346		346		4.32	
6 607		6 607		6 607		4.33	
4 645		4 645		4 645		4.35	
604		603		603		4.36	

24,5	28,6	23,4	29,6	23,4	29,6	5.1	PERFORMANCES
0,26	0,43	0,26	0,43	0,26	0,43	5.2	
0,49	0,43	0,49	0,43	0,49	0,43	5.3	
97 700	51 400	94 300	52 900	93 900	53 800	5.5	
118 600	51 400	113 400	52 900	113 000	53 800	5.6	
36	33	31	33	28	31	5.7	
45	33	38	33	35	31	5.8	
7,6	5,3	7,6	5,3	7,6	5,3	5.9	
Pneumatique / Hydraulique		Pneumatique / Hydraulique		Pneumatique / Hydraulique		5.10	

Cummins QSB6.7		Cummins QSB6.7		Cummins QSB6.7		7.1	MOTEUR
116	155	116	155	116	155	7.2	
597	1 500	597	1 500	597	1 500	7.2.1	
2 300		2 300		2 300		7.3	
6	6 700	6	6 700	6	6 700	7.4	
☎		☎		☎		7.5	

Hydrodynamique de 3 vitesses		Hydrodynamique de 3 vitesses		Hydrodynamique de 3 vitesses		8.1	AUTRE
193		193		193		8.2	
93,4		93,4		93,4		8.3	
73		73		73		8.4	
107		107		107		8.4.1	
Axe		Axe		Axe		8.5	

Equipements et poids :

Les poids et charges par essieu (ligne 2.1, 2.2, 2.3) sont indiqués sur la base des caractéristiques suivantes :

H8.00-9.00XM-6 - Chariot complet avec cabine, mât duplex à levée libre limitée de 5330 mm (en dessous des fourches) et 5400mm (au dessus des fourches) , TDL intégré de 2350 mm, et fourches de 1220 mm.

H10.00-12.00XM-6 - Chariot complet avec cabine, mât duplex à levée libre limitée de 6610 mm (en dessous des fourches) et 6700mm (au dessus des fourches) , TDL intégré de 2350 mm, et fourches de 1220 mm

H13.00-16.00XM-6 - Chariot complet avec cabine, mât duplex à levée libre limitée de 6610 mm (en dessous des fourches) et 6700mm (au dessus des fourches) , TDL intégré de 2500 mm, et fourches de 15250 mm

(Note : pour cabine ouverte au lieu de cabine complète : déduire 400 kg du poids total du chariot - déduire 50 kg de la charge sur l'axe arrière et 350 kg de la charge sur l'axe avant)

Informations sur les mâts et les capacités

H8.00-9.00XM-6 équipé de pneus 9.00-20 - Capacité nominale kg @ 600 mm centre de charge

	Hauteur de levage (dessus des fourches) h_3 + s (mm)	Hauteur totale mât abaissé h_1 (mm)	Levée libre (dessus des fourches) h_2 + s (mm)	Hauteur totale mât déployé h_4 (mm)	Sans déplacement latéral (kg)		Avec déplacement latéral (kg)	
					H8.00XM-6	H9.00XM-6	H8.00XM-6	H9.00XM-6
Duplex sans levée libre	**3 750**	3 330*	-	5 170*	8 600	9 500	8 000	9 000
	4 650	3 780*	-	6 070*	8 600	9 500	8 000	9 000
	5 400	4 155*	-	6 820*	8 600	9 500	8 000	9 000
Mât triplex à levée libre	**5 600**	3 020*	1 400	7 010*	7 300	8 200	7 080	7 980
	6 000	3 155*	1 540	7 410*	7 160	8 060	6 940	7 820
	6 500	3 320*	1 700	7 910*	6 980	7 860	6 760	7 640
	7 000	3 490*	1 865	8 410*	6 780	7 640	6 580	7 420

H10.00-12.00XM-6 équipé de pneus 10.00-20 - Capacité nominale kg @ 600 mm centre de charge

	Hauteur de levage (dessus des fourches) h_3 + s (mm)	Hauteur totale mât abaissé h_1 (mm)	Levée libre (dessus des fourches) h_2 + s (mm)	Hauteur totale mât déployé h_4 (mm)	Sans déplacement latéral (kg)		Avec déplacement latéral (kg)	
					H10.00XM-6	H12.00XM-6	H10.00XM-6	H12.00XM-6
Duplex sans levée libre	**3 750**	3 630	-	5 470	10 450	12 700	10 000	12 000
	4 650	4 080	-	6 370	10 450	12 700	10 000	12 000
	5 400	4 455	-	7 120	10 450	12 700	10 000	12 000
	6 200	4 855	-	7 920	10 450	12 700	10 000	12 000
	6 700	5 105	-	8 420	10 300	12 400	9 700	11 700
Mât triplex à levée libre	**5 600**	3 045	1 435	7 030	10 060	11 420	9 440	10 720
	6 000	3 180	1 570	7 430	9 900	11 240	9 280	10 560
	6 500	3 345	1 735	7 930	9 680	11 020	9 080	10 360
	7 000	3 510	1 900	8 430	9 640	10 780	8 860	10 140

H13.00-16.00XM-6 équipé de pneus 12.00-20 - Capacité nominale kg @ 600 mm centre de charge

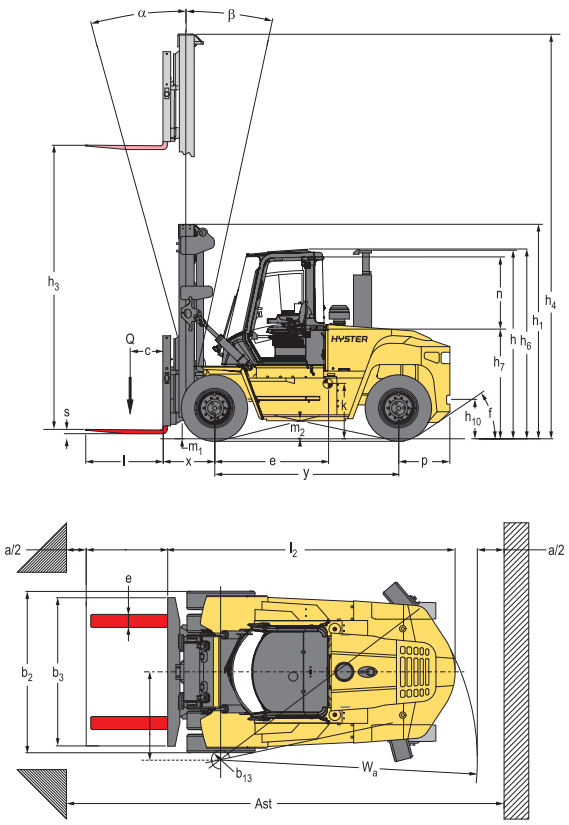
	Hauteur de levage (dessus des fourches) h_3 + s (mm)	Hauteur totale mât abaissé h_1 (mm)	Levée libre (dessus des fourches) h_2 + s (mm)	Hauteur totale mât déployé h_4 (mm)	Sans déplacement latéral (kg)			Avec déplacement latéral (kg)		
					H13.00XM-6	H14.00XM-6	H16.00XM-6	H13.00XM-6	H14.00XM-6	H16.00XM-6
Duplex sans levée libre	**3 750**	3 640❖	-	5 470❖	13 600	15 000	16 400	13 000	14 000	16 000
	4 650	4 090❖	-	6 370❖	13 600	15 000	16 400	13 000	14 000	16 000
	5 400	4 465❖	-	7 120❖	13 600	15 000	16 400	13 000	14 000	16 000
	6 200	4 865❖	-	7 920❖	13 600	15 000	16 400	13 000	14 000	16 000
	6 700	5 115❖	-	8 420❖	13 450	14 800	16 200	12 700	13 800	15 800
Mât triplex à levée libre	**4 400**	3 070❖	1 300❖	6 080❖	12 800	13 720	15 600	11 940	12 820	14 620
	5 000	3 270❖	1 500❖	6 680❖	12 740	13 660	15 540	11 880	12 760	14 560
	6 000	3 600❖	1 830❖	7 680❖	12 340	13 260	15 120	11 520	12 380	14 160
	7 000	3 940❖	2 160❖	8 680❖	11 760	12 680	14 520	10 980	11 840	13 600

Les capacités indiquées sont conformes à la norme ISO 1074
relative au gerbage et à la translation

narrow page 195mm - please trim

narrow page 195mm - please trim

Dimensions du chariot



= Centre de gravité du chariot à vide

Ast = W_a + x + l_6 + a (voir ligne 4.33)

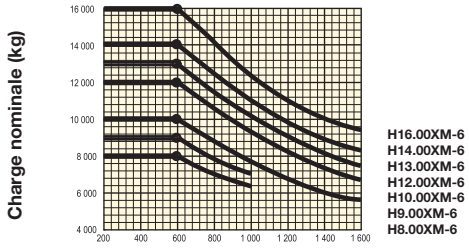
a = marge de fonctionnement

(selon la norme VDI = 200 mm; selon la recommandation BITA = 300 mm)

l_6 = Longueur de la charge

Modèle		H8.00XM-6	H9.00XM-6	H10.00XM-6	H12.00XM-6	H13.00XM-6	H14.00XM-6	H16.00XM-6
Centre de charge cm-kg		1 060 000	1 192 500	1 355 000	1 626 000	1 879 800	2 024 400	2 313 600
Dimensions (mm)	e	1 342	1 405	1 490	1 531	1 613	1 648	1 760
	f	35°	35°	37°	37°	41°	44°	37°
	h	3 388	3 388	3 411	3 411	3 440	3 463	3 463
	k	1 080	1 050	1 160	1 120	1 210	1 200	1 180
	n	1 135	1 135	1 135	1 135	1 135	1 135	1 135
	p	848	848	848	848	848	848	968

Capacités nominales



Centre de la charge (mm)

Centre de la charge

Distance entre la face avant des fourches et le centre de gravité de la charge.

Charge nominale

Basée sur des mâts verticaux.

Remarque

Ces spécifications dépendent de l'état du chariot et de ses équipements, ainsi que de la nature et de l'état de la zone où le chariot opère. Si ces spécifications sont critiques, l'application proposée devra faire l'objet d'une discussion avec votre concessionnaire.

¶ Bas des fourches

✦ Sans dosseret d'appui de charge

⌑ La largeur des allées entre rayonnages (ligne 4.33) se base sur le calcul prévu par la norme VDI, comme illustré. La British Industrial Truck Association recommande d'ajouter 100 mm à l'encombrement total (dimension a) comme marge de fonctionnement supplémentaire à l'arrière du chariot.

† Les chiffres relatifs à la rampe maximale (ligne 5.7 et 5.8) sont fournis pour comparaison des performances de traction à titre indicatif, mais le véhicule n'est pas destiné à être utilisé sur les pentes indiquées. Suivez les instructions figurant dans le manuel d'exploitation, fonctionnement en pente.

◇ Niveau sonore basé sur les valeurs de pondération figurant dans la norme EN12053

◆ Equipements en option

◗ Chariot de capacité supérieure à 10 tonnes avec niveau sonore EC. Niveau sonore mesuré selon la directive 2000/14/CE

☎ Données disponibles sur demande, car les valeurs dépendent de l'application

Tableaux des mâts :

★ Ajouter 25 mm si le chariot est équipé de pneus 10,00 x 20 en option

❖ Retrancher 20 mm pour les modèles H13.00XM-6 équipés de pneus 11,00 x 20

Attention

La manutention des charges à grande hauteur exige une attention particulière. Lorsque le tablier ou la charge est élevée, la stabilité du chariot est réduite. Il est important de limiter au minimum l'inclinaison du mât dans un sens ou dans l'autre lorsque les charges sont en élévées. Les caristes devront recevoir la formation nécessaire et respecter les instructions contenues dans le manuel d'utilisation.

Les produits Hyster peuvent faire l'objet de modifications sans avis préalable.

Les chariots élévateurs illustrés peuvent être dotés d'équipements en option.

CE **Sécurité:** Ce chariot est conforme aux spécifications européennes actuelles.

HYSTER
HYSTER
12.00
HYSTER

Le fruit de l'expérience et des technologies les plus récentes

La dernière génération de chariots élévateurs pour applications ardues de la gamme H8.00-16.00XM-6 Hyster domine le marché. Elle est le fruit de l'expérience et du succès d'Hyster : depuis plus 50 ans, la marque propose à ses clients des solutions axées sur les applications, dans de nombreux secteurs de l'industrie lourde.

Ce dernier modèle fait partie de la 7ème génération de chariots et constitue l'aboutissement de cette expérience. Hyster a fait appel aux dernières avancées technologiques pour créer une gamme de chariots élévateurs conçus dans un souci de productivité optimale, grâce à la meilleure fiabilité, la plus grande facilité d'entretien et la meilleure ergonomie qui soient :

- Des capacités de levage nominales incluant le tablier à déplacement latéral
- Une capacité maximale jusqu'à une hauteur de levée de 6200 mm
- Une levée la plus rapide, avec une moyenne, dans la pratique, pouvant atteindre jusqu'à 0,55 m/s
- Une excellente ergonomie, grâce à la fameuse cabine Hyster Vista
- La robustesse du mât, du châssis et de la chaîne cinématique
- Une transmission avec changement automatique de vitesses de série. Le système "Soft-Shift" APC200 est doté d'un verrouillage de protection contre le passage de la marche avant à la marche arrière
- Des systèmes de protection du moteur et de la transmission de série
- Des raccords à joints toriques interdisant les fuites hydrauliques
- Une très grande facilité d'entretien, avec un diagnostic PC centralisé et accessible et un accès aisé et sans entraves aux éléments importants, grâce à la cabine inclinable et au capot papillon.
- Les freins à bain d'huile contribuent à une meilleure productivité et à la réduction des coûts d'exploitation

Motorisation et performances

La gamme H8.00-16.00XM-6 est proposée avec un Cummins diesel. Le moteur satisfait aux normes Tier 3 relatives aux émissions des engins non routiers les plus strictes :

Le moteur Cummins diesel QSB 6.7 possède les caractéristiques suivantes :

- Moteur industriel 6 cylindres en ligne, capacité 6,7 litres, refroidissement d'air de suralimentation et turbocompresseur à soupape de décharge
- Puissance maximale de **116 kW** (156 cv) à seulement 2500 t/mn, offrant une durabilité accrue pour les longues périodes d'utilisation à pleine puissance. Un couple doux de **597 Nm** à 1500 t/mn, assurant une excellente accélération et une formidable puissance en cas de travail en surcharge
- Un système de protection du moteur agissant sur la faible pression d'huile et sur la surchauffe du liquide de refroidissement. Ce système entraîne d'abord la décélération puis la coupure du moteur. Il est doté d'une fonction de forçage pour les situations d'urgence.

Chaîne cinématique :

Transmission Autoshift

Le groupe turbo-propulseur est associé à la transmission Autoshift TE10 à 3 vitesses de S.O.H. (Spicer Off-Highway) et à l'essieu moteur AxleTech PRC-425 (H8.00-12.00XM-6) ou PRC- 775 (H13.00-16.00XM-6).

La transmission de marque S.O.H. est dotée du meilleur système de changement de vitesse automatique de l'industrie, le système APC200. Le système de changement de vitesse automatique Autoshift à 3 vitesses présente les caractéristiques suivantes :

- Approche lente tout en douceur pour la manutention précise des charges lors du gerbage
- Levier monté sur la colonne ou une pédale Monotrol pour les changements du sens de marche
- Caractéristique "Soft-Shift" (changement de vitesses tout en douceur) grâce à la fonction "Réduction de l'accélération" électronique lors des changements de vitesses). Outre l'amélioration du confort de l'opérateur, le système élimine également les chocs dus aux changements de vitesses sur la transmission

- Transmission dotée d'une fonction de verrouillage "en translation" contre le passage de la marche avant à la marche arrière qui protège la transmission et la chaîne cinématique contre la surcharge, lors des brusques changements du sens de marche
- Transmission avec paramètres réglables pour le régime moteur et la vitesse de translation, et dotée d'une fonctionnalité d'avance lente extrêmement douce et d'avance lente contrôlée par le couple, qui concourent aux meilleures performances globales du chariot
- Système de protection de la transmission, qui se déclenche en cas de température d'huile élevée (voyant d'avertissement, signal sonore et décélération initiale suivie de la coupure)

Essieu moteur

Le large essieu moteur AxleTech offre :

- Une excellente stabilité latérale
- Une durabilité sur le long terme, grâce à de solides arbres et engrenages à réduction d'extrémité
- Les multiples freins à bain d'huile de l'essieu moteur sont dotés d'un système de refroidissement d'huile : ils ont une grande longévité et ne nécessitent presque pas de maintenance. (Pour certaines applications, des freins secs sont disponibles)
- Frein de parking : arbre primaire de l'essieu moteur doté de freins à disques secs, appliqués par ressorts et à relâchement hydraulique.

Essieu directeur

L'essieu directeur hydrostatique, conçu par Hyster, offre les caractéristiques suivantes :

- Vérin de direction unique à double effet avec biellettes de direction réglables. Il est réputé pour sa longue durée de vie et ses besoins réduits en maintenance.
- Direction assistée détectant la charge, garantissant une utilisation sans efforts dans toutes les conditions de travail

La meilleure ergonomie de sa catégorie

La série H8.00-16.00XM-6 est dotée de la cabine "Vista" d'Hyster, désormais couramment utilisée pour toute la gamme de gros chariots d'Hyster.

- Cette cabine a été conçue pour offrir la meilleure ergonomie de l'industrie pour l'opérateur. Elle contribue notamment à l'optimisation du confort de l'opérateur et de la visibilité, pour une productivité maximale au cours d'un cycle d'utilisation
- L'accès au chariot est d'une grande facilité, grâce à des portes à large ouverture et des marchepieds bas
- Climatisation proposée en option intégrée au système de chauffage et de ventilation, avec commande manuelle de la température. Des pare-soleil sont montés sur les pare-brise avant et arrière
- L'accoudoir, entièrement réglable, s'ajuste à la hauteur du siège afin de minimiser le mouvement des bras, pour un confort optimal et une réduction de la pénibilité pour l'opérateur
- L'accoudoir loge les commandes intégrées de levée/descente/déplacement latéral et des fonctions auxiliaires. Les commandes sont faciles à activer : elles permettent une utilisation tout en douceur et sans effort du joystick ou des leviers de commande
- Le chariot est doté d'un siège opérateur entièrement suspendu et entièrement réglable avec ceinture de sécurité, avertisseur sonore de "frein de parking desserré" et système de détection de la présence de l'opérateur
- La colonne de direction, entièrement réglable, est dotée d'un système de détection de la charge et d'une direction assistée
- La cabine est également équipée de leviers de commande et d'instruments judicieusement positionnés, ainsi que d'un bouton-poussoir pour le frein de parking
- Freins entièrement hydrauliques, réactifs et disposition des pédales semblable à celle de l'industrie automobile, contribuant à renforcer la confiance de l'opérateur et son confort de travail
- La cabine Vista d'Hyster est équipée d'un afficheur tableau de bord monté en position latérale. 4 témoins d'avertissement LED brilllants positionnés sur la colonne de direction informent l'opérateur lorsque celui-ci doit se référer à l'afficheur tableau de bord, afin que son attention ne soit jamais détournée inutilement de l'opération en cours
- L'afficheur tableau de bord multifonction contrôlé par CANbus se compose d'un ensemble très complet d'indicateurs, de témoins d'avertissement rétroéclairés, d'un écran LCD et d'un dispositif d'affichage des codes d'anomalie
- Le plancher, spacieux et sans entraves, recouvert d'un tapis de sol en caoutchouc haute densité, contribue au faible niveau sonore de 73 dB(A) à l'oreille de l'opérateur
- La cabine Vista d'Hyster est montée sur supports en caoutchouc élastomère, isolants, qui minimisent les effets des chocs et des vibrations inhérents à l'état de la route

Une visibilité parfaite

La cabine Vista contribue également à une excellente visibilité panoramique pour l'opérateur, grâce à :

- Un large pare-brise arrondi à l'avant, en verre de sécurité teinté
- Un pare-brise d'un seul tenant en verre à l'arrière, arrondi
- Une utilisation minimale de pièces en acier, ce qui laisse une place optimale aux surfaces transparentes
- De par la conception intelligente du protège conducteur, la visibilité vers le haut est pratiquement sans entraves : la barre du protège-conducteur est incurvée vers l'extérieur afin d'offrir une vision panoramique vers le haut
- De larges rétroviseurs vers l'arrière installés dans la cabine
- Un afficheur tableau de bord placé à la droite de l'opérateur, de telle manière que la visibilité à travers le pare-brise soit sans entraves
- Des essuie-glace sur les pare-brise avant, arrière et supérieur, des systèmes lave-glace et anti-buée, une admission d'air frais, des vitres coulissantes, un système de chauffage et de dégivrage efficace. Tous ces éléments conjugués offrent à l'opérateur une parfaite visibilité quelles que soient les conditions climatiques
- Une excellente visibilité vers l'arrière, encore améliorée par la conception inclinée vers le bas du capot et du contrepoids
- Une excellente visibilité vers l'avant, optimisée par l'utilisation du mât Vista d'Hyster, qui comporte :
  - Un mât de construction large
  - Des vérins de levage montés à l'arrière (derrière les cadres de mât), pour une obstruction minimale

Une solide construction frontale, qui répond aux exigences liées aux applications

Tous les chariots élévateurs H8.00-16.00XM-6 d'Hyster sont équipés de mâts Vista extrêmement résistants. Ils permettent la manipulation de tous les types de charges.

- 3 différentes résistances de mât adaptées à la capacité du chariot sont proposées : le mât employé conviendra parfaitement à la tâche à exécuter
- Conçu grâce au système moderne de conception FEM (par analyse aux éléments finis)
- Doté de galets et de blocs de paliers latéraux, pour une excellente rigidité latérale
- Généreux chevauchement des cadres de mât, pour une durabilité optimale
- Les mêmes cadres de mât sont utilisés pour des mâts allant jusqu'à 7 mètres, afin d'offrir des mâts robustes quelle que soit la hauteur de levage
- Une conception ayant fait ses preuves. Des milliers de chariots ont été construits et sont utilisés actuellement
- Proposé en versions duplex ou triplex

Le tablier Hyster de type à broche fait partie intégrante de la solide construction frontale. Sa conception est le fruit de la longue expérience d'Hyster. Il offre des performances optimales conjuguées à une excellente visibilité.

- Un large éventail de tabliers est disponible, pour une adaptation parfaite à tous les applications : tablier sans déplacement latéral, tablier à déplacement latéral, tablier avec positionnement de fourches simultané ou indépendant.
- Le tablier à déplacement latéral est doté de roulements en bronze en haut et de blocs de glissement en bas, afin de minimiser l'usure.
- Les distributeurs e-hydrauliques sont montés directement sur le tablier et sont alimentés par seulement deux conduites hydrauliques et un faisceau électrique.

Un chariot rapide pour une productivité optimale

Pour atteindre une productivité optimale, Hyster a équipé sa série H8.00-16.00XM-6 d'un système hydraulique extrêmement performant et d'un groupe moto-propulseur puissant. Le circuit hydraulique est très efficace. Il est doté des fonctions "Puissance sur demande" et "Elévation deux vitesses".

› Résultat : des vitesses de levage les plus performantes de leur catégorie. En motorisation diesel, la vitesse de levage moyenne 4 modes, pratique, atteint la fabuleuse valeur de 0,39 m/s à 0,55 m/s. #)

#) Moyenne des vitesses de levage pour les quatre modes :

Vitesse de levage à vide = 0,39 à 0,74 m/s

Vitesse de levage en charge = 0,25 à 0,46 m/s

Vitesse de descente à vide = 0,43 à 0,49 m/s

Vitesse de descente en charge = 0,49 à 0,55 m/s

› Le chariot offre des vitesses de translation en charge comprises entre 25,2 et 29,7 km/h. Dans l'hypothèse où ces vitesses de translation seraient trop élevées pour convenir à votre application, votre concessionnaire Hyster peut ajuster ces vitesses en fonction de vos exigences.

Résistance et stabilité

L'excellente stabilité vient considérablement renforcer la confiance de l'opérateur et la polyvalence du chariot, ce qui fait des chariots de la série H8.00-16.00XM-6 des chariots adaptés aux applications les plus ardues :

- Toutes les capacités nominales sont indiquées pour un tablier avec déplacement latéral. En d'autres termes, un chariot Hyster équipé de série d'un tablier sans déplacement latéral possède une capacité additionnelle de 400 à 1000 kg
- La série H8.00-16.00XM-6 a été conçue pour manipuler des charges à des hauteurs de levage importantes. Jusqu'à une hauteur de levage inférieure ou égale à 6200 mm, il n'y a pas de réduction de la capacité. Même au-dessus de 6200 mm, la diminution de la capacité à été minimisée
- Du fait de la faible distance de charge (mesure "x" indiquée dans le tableau VDI) et de la forte charge résiduelle subie par l'essieu arrière, les chariots Hyster font preuve d'une excellente stabilité

Un châssis solide

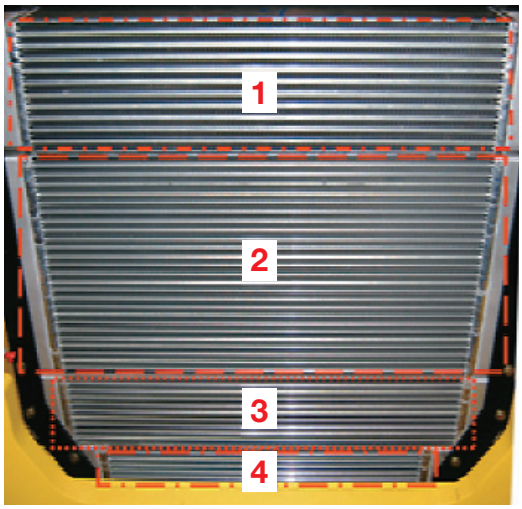
Le châssis fermé unifié utilisé sur la série H8.00-16.00XM-6 a été conçu dans un souci de résistance optimale avec :

- 3 empattements différents, qui offrent le plus petit rayon de braquage possible pour chaque chariot
- Une conception par modélisation aux éléments finis (FEM), garantissant une grande durabilité
- Tous les châssis sont similaires au châssis du plus grand modèle, le H16.00XM-6

Un entretien aisé

La série H8.00-16.00XM-6 Hyster est réputée pour sa facilité d'entretien L'accès au chariot est très aisé, grâce à un accès sans entraves au compartiment moteur et grâce à des points de contrôles pour l'entretien judicieusement placés :

- Chariot équipé de série d'une cabine à inclinaison manuelle ou électrique, facilitant l'accès pour la maintenance des principaux éléments du chariot
- Capots papillons à ressort à gaz pour un accès pratique au compartiment moteur, ce qui permet de réduire les temps d'immobilisation du chariot
- Marchepieds bas, offrant aux mécaniciens un excellent point de vue et d'où ils peuvent effectuer leurs interventions.
- Bouteille de remplissage du lave-glace située à côté de la cabine pour un accès rapide et facile
- Acheminement propre des faisceaux électriques et des conduites hydrauliques
- Diagnostic centralisé dans la cabine opérateur
- Connexions CANbus dans la cabine opérateur pour le moteur, la transmission, l'hydraulique et les instruments
- Afficheur tableau de bord LCD pour le moteur, la transmission et les circuits électriques, pour une identification rapide des interventions de maintenance nécessaires
- Freins à bain d'huile de série pratiquement sans maintenance
- Intervalle de maintenance de 500 heures



Autres fonctions

Hydraulique

Le système à deux vitesses d'Hyster avec fonction de régénération autorise des vitesses de levage importantes. Il est associé à un mât duplex de conception Hyster.

- Le chariot est intégralement équipé de raccords dotés de joints toriques interdisant les fuites
- Le réservoir d'huile hydraulique est doté d'un hublot externe pour le contrôle du niveau d'huile
- Filtration : filtre de plein débit sur la conduite de retour du circuit principal avec cartouche de 10 microns

Electricité

- Circuit 24 volts, alternateur de 70 A
- Connexions CANbus dans la cabine opérateur, pour le moteur, la transmission, l'hydraulique et les instruments
- Afficheur tableau de bord LCD pour le moteur, la transmission et les circuits électriques, pour une identification rapide des interventions de maintenance nécessaires

Refroidissement

Les chariots de la série H8.00-16.00XM-6 sont été conçus pour une utilisation à des températures ambiantes allant de -18° C jusqu'à 50° C, pour les applications normales, ou jusqu'à 45° C pour les applications ardues.

Le radiateur en aluminium, de taille généreuse, se compose de quatre parties distinctes (qui peuvent être changées une par une) :

1. Refroidisseur d'air de suralimentation
2. Liquide de refroidissement du moteur
3. Huile de frein et huile hydraulique
4. Huile de transmission

- L'admission d'air se situe désormais en haut du contrepoids, pour permettre l'admission d'air propre

Feux

2 feux de travail montés sur le mât, 2 feux de travail arrières montés sur la cabine, 2 feux de position avant, clignotants à LED, feux stop, feux arrières et feux de marche arrière.

Equipements en option

- Système de chauffage du bloc moteur
- Cabine électrique inclinable, facilitant l'accès pour la maintenance
- Anneaux d'élingage (deux sur le mât, deux sur le contrepoids arrière).
- Pneus gonflables radiaux
- Pneus pleins souples
- Climatisation
- Module opérateur ouvert
- Haut dossier de siège
- Siège suspendu pneumatique
- Siège pour le formateur
- Commande Monotrol
- Commande hydraulique par joystick
- Convertisseur 24/12 volts CC/CC
- Kits d'éclairage divers
- Tabliers, fourches et mâts spécifiques aux applications (mât duplex à levée libre limitée, mât duplex à grande levée libre, mât triplex à grande levée libre)
- Accumulateur hydraulique
- Alarme de recul (avec réglage automatique du niveau sonore 5 Db au-dessus du niveau sonore ambiant)
- Couleurs RAL spéciales
- Freins secs à tambour au lieu des freins à bain d'huile
- Liseuse dans la cabine
- Pare-soleil : protection coulissante sous le pare-brise supérieur de la cabine
- Ventilateur supplémentaire de re-circulation d'air, à l'intérieur de la cabine
- Accessoires divers : éperon pour bobines, pinces pour bobines de papier, etc
- Position de la cabine surélevée à 500 mm

Des Partenaires Puissants, des Chariots Solides, pour les Applications et les Utilisateurs Exigents, Partout dans le Monde.

Hyster propose une gamme complète de matériels de magasinage, de chariots élévateurs à contrepoid thermiques et électriques, de gros chariots pour la manutention de conteneurs ainsi qu'une série de reachstackers.

Hyster se veut bien plus qu'un fournisseur de chariots élévateurs. Notre objectif est d'offrir un partenariat global permettant de répondre à tout l'éventail des questions de manutention.

Que vous ayez besoin de conseils de professionnels sur la gestion de votre parc, d'une assistance maintenance parfaitement qualifiée ou de pièces détachées qui vous soient livrées avec fiabilité, vous pouvez compter sur Hyster.

Notre réseau de concessionnaires - des experts parfaitement formés - vous assure une assistance réactive, dans votre zone géographique. Ils peuvent vous proposer des solutions financières rentables et mettre en place des programmes de maintenance bien gérés, au meilleur rapport qualité/prix. Notre société s'occupe de vos besoins en manutention pour que, de votre côté, vous puissiez vous consacrer à la réussite de votre entreprise.

HYSTER™

Hyster Europe, Flagship House, Reading Road North, Fleet, Hants GU51 4WD, Angleterre.

Tel: +44 (0) 1252 810261 **Fax: +44 (0) 1252 770702**

Email: info@hyster.co.uk **http://www.hyster.co.uk**

Une division de NACCO Materials Handling Limited.

10/08/TLC Imprimé en Angleterre
Form No. 901255/1

Hyster,® HYSTER,® & Monotrol® sont des marques déposées de la société Hyster dans certains pays.
™, Fortens,™ Pacesetter VSM,™ DuraMatch,™ DuraMatch Plus,™ TouchPoint,™ TouchControl,™ EZXchange,™ HSM™ & Vista™ sont des marques de la société Hyster aux Etats-Unis et dans certains pays reconnaissant les marques non déposées.